

## EU DECLARATION OF CONFORMITY

Company: Smartwares Safety & Lighting B.V.  
Address, City: Jules Verneweg 87,5015 BH Tilburg  
Country: The Netherlands

smartwares®  
safety & lighting

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Object of the declaration:

Description: **LED light Strip set 24W**

Product name: **XQ1508**

**XQ**-lite®

Trademark: **XQLITE**

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

Electro Magnetic Compatibility Directive	(2014/30/EU)
Low Voltage Directive	(2014/35/EU)
Ecodesign Directives (ErP)	(2010/30/EU)
Ecodesign Regulations (ErP)	(EU 874/2012)
RoHS Directive	(2011/65/EU)

References to the relevant harmonised standards used or references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared:

**EN 55015: 2013**

**EN 61547: 2009**

**EN 61000-3-2: 2014**

**EN 61000-3-3: 2013**

**EN 60598-1: 2015**

**EN 60598-2-21: 2015**

**EN 62493: 2015**

**EN 62471: 2008**

Authorized representative: José Maas, Quality Manager

Smartwares Safety & Lighting B.V.  
Jules Verneweg 87  
NL-5015 BH Tilburg  
Tel.:0031(0) 88-5940500  
Fax:0031(0) 88-5940599

Place and date of issue: Tilburg, 19-04-2016

CE



## EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Firma: Smartwares Safety & Lighting B.V.  
Adresse: Jules Verneweg 87,5015 BH Tilburg  
Land: Niederlande

smartwares®  
safety & lighting

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Gegenstand der Erklärung:

Artikelbeschreibung: **LED-Licht-Streifen eingestellt 24W**  
Artikel-Nr.: **XQ1508** **XQ-lite®**  
Markenname: **XQLITE**

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union:

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	(2014/30/EU)
Niederspannungsrichtlinie (LVD)	(2014/35/EU)
Ecodesign Richtlinien (ErP)	(2010/30/EU)
Ecodesign Verordnungen (ErP)	(EU 874/2012)
Beschränkung der Gefährlicher Stoffe	(2011/65/EU)

Angabe der einschlägigen harmonisierten Normen, die zugrunde gelegt wurden, oder Angabe der anderen technischen Spezifikationen, in Bezug auf die die Konformität erklärt wird:

**EN 55015: 2013**

**EN 61547: 2009**

**EN 61000-3-2: 2014**

**EN 61000-3-3: 2013**

**EN 60598-1: 2015**

**EN 60598-2-21: 2015**

**EN 62493: 2015**

**EN 62471: 2008**

Bevollmächtigten Vertreter: José Maas, Quality Manager

Smartwares Safety & Lighting B.V.  
Jules Verneweg 87  
NL-5015 BH Tilburg  
Tel.: 0031(0) 88-5940500  
Fax: 0031(0) 88-5940599

Ort und Datum der Ausstellung: Tilburg, 19-04-2016



## DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ

Société: Smartwares Safety & Lighting B.V.  
Adresse/Ville: Jules Verneweg 87,5015 BH Tilburg  
Pays: Pays-Bas

smartwares®  
safety & lighting

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

Objet de la déclaration:

Description: **Bande de lumière LED 24W réglé**  
Référence produit: **XQ1508** **XQ-lite®**  
Marque déposée: **XQLITE**

L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union applicable:

Compatibilité Electro Magnétique	(2014/30/EU)
Directive Basse Tension	(2014/35/EU)
L'écoconception Directives (ErP)	(2010/30/EU)
L'écoconception Règlements (ErP)	(EU 874/2012)
Restriction de substances dangereuses	(2011/65/EU)

Références des normes harmonisées pertinentes appliquées ou des autres spécifications techniques par rapport auxquelles la conformité est déclarée:

**EN 55015: 2013**

**EN 61547: 2009**

**EN 61000-3-2: 2014**

**EN 61000-3-3: 2013**

**EN 60598-1: 2015**

**EN 60598-2-21: 2015**

**EN 62493: 2015**

**EN 62471: 2008**

Représentant autorisé: José Maas, Quality Manager

Smartwares Safety & Lighting B.V.  
Jules Verneweg 87  
NL-5015 BH Tilburg  
Tel.:0031(0) 88-5940500  
Fax:0031(0) 88-5940599

Lieu et date d'établissement: Tilburg, 19-04-2016

CE

