

EU DECLARATION OF CONFORMITY

Company: Smartwares Safety & Lighting B.V.
Address, City: Jules Verneweg 87, 5015 BH Tilburg
Country: The Netherlands



This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Object of the declaration:

Description: **XQ1412 LED MR16 GU5.3 3W WW**
Product name: **XQ1412** **XQ-lite®**
Trademark: **XQLITE**

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

Electro Magnetic Compatibility Directive	(2004/108/EC)
Low Voltage Directive	(2006/95/EC)
Ecodesign Directives (ErP)	(2009/125/EC, 2010/30/EU)
Ecodesign Regulations (ErP)	(EU 1194/2012, 244/2009, 859/2009, 874/2012)
RoHS Directive	(2011/65/EU)

References to the relevant harmonised standards used or references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared:

EN 55015:2013

EN 61547:2009

EN 61000-3-2:2006/A1:2009/A2:

EN 61000-3-3:2013

EN 62493:2010

EN 62560:2012

EN 62471:2006

EN 50581: 2012

Authorized representative: José Maas, Quality Manager

Smartwares Safety & Lighting B.V.
Jules Verneweg 87
NL-5015 BH Tilburg
Tel.: 0031(0) 88-5940500
Fax: 0031(0) 88-5940599

Place and date of issue: Tilburg, 19-04-2016



EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Firma: Smartwares Safety & Lighting B.V.
Adresse: Jules Verneweg 87,5015 BH Tilburg
Land: Niederlande



Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Gegenstand der Erklärung:

Artikelbeschreibung: **XQ1412 LED MR16 GU5.3 3W WW**
Artikel-Nr.: **XQ1412** **XQ-lite®**
Markenname: **XQLITE**

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union:

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	(2004/108/EG)
Niederspannungsrichtlinie (LVD)	(2006/95/EG)
Ecodesign Richtlinien (ErP)	(2009/125/EG, 2010/30/EU)
Ecodesign Verordnungen (ErP)	(EU 1194/2012, 244/2009, 859/2009, 874/2012)
Beschränkung der Gefährlicher Stoffe	(2011/65/EU)

Angabe der einschlägigen harmonisierten Normen, die zugrunde gelegt wurden, oder Angabe der anderen technischen Spezifikationen, in Bezug auf die die Konformität erklärt wird:

EN 55015:2013

EN 61547:2009

EN 61000-3-2:2006/A1:2009/A2:

EN 61000-3-3:2013

EN 62493:2010

EN 62560:2012

EN 62471:2006

EN 50581: 2012

Bevollmächtigten Vertreter: José Maas, Quality Manager

Smartwares Safety & Lighting B.V.
Jules Verneweg 87
NL-5015 BH Tilburg
Tel.: 0031(0) 88-5940500
Fax: 0031(0) 88-5940599

Ort und Datum der Ausstellung: Tilburg, 19-04-2016



DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ

Société: Smartwares Safety & Lighting B.V.
Adresse/Ville: Jules Verneweg 87,5015 BH Tilburg
Pays: Pays-Bas

smartwares[®]
safety & lighting

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

Objet de la déclaration:

Description: **XQ1412 LED MR16 GU5.3 3W WW**
Référence produit: **XQ1412** **XQ-lite[®]**
Marque déposée: **XQLITE**

L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union applicable:

Compatibilité Electro Magnétique	(2004/108/CE)
Directive Basse Tension	(2006/95/CE)
L'écoconception Directives (ErP)	(2009/125/CE, 2010/30/EU)
L'écoconception Règlements (ErP)	(EU 1194/2012, 244/2009, 859/2009, 874/2012)
Restriction de substances dangereuses	(2011/65/EU)

Références des normes harmonisées pertinentes appliquées ou des autres spécifications techniques par rapport auxquelles la conformité est déclarée:

EN 55015:2013

EN 61547:2009

EN 61000-3-2:2006/A1:2009/A2:

EN 61000-3-3:2013

EN 62493:2010

EN 62560:2012

EN 62471:2006

EN 50581: 2012

Représentant autorisé: José Maas, Quality Manager

Smartwares Safety & Lighting B.V.
Jules Verneweg 87
NL-5015 BH Tilburg
Tel.: 0031(0) 88-5940500
Fax: 0031(0) 88-5940599

Lieu et date d'établissement: Tilburg, 19-04-2016

